



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI NAPOLI FEDERICO II
DIPARTIMENTO DI SCIENZE SOCIALI

DECRETO n. 120/2026

LA DIRETTRICE

VISTO il Decreto Legislativo 31 marzo 2023, n. 36, recante il nuovo Codice dei contratti pubblici, e in particolare l'art. 52, che disciplina i controlli a campione nelle procedure di affidamento diretto di importo inferiore a 40.000 euro;

VISTO il Regolamento di Ateneo per i controlli a campione sulle dichiarazioni sostitutive rilasciate dagli operatori economici nell'ambito degli affidamenti diretti di lavori, servizi e forniture di importo inferiore a 40.000 euro, adottato con D.R. n. 4956 del 6 novembre 2024 e pubblicato all'Albo Ufficiale dell'Ateneo;

VISTI gli artt. 46, 47 e 71 del DPR 28 dicembre 2000, n. 445, in materia di dichiarazioni sostitutive e modalità di verifica;

CONSIDERATA la necessità di procedere ai controlli a campione, per l'anno 2026, secondo le scadenze previste dal Regolamento di Ateneo:

- entro il 31 luglio 2026, per gli affidamenti effettuati nel periodo 1° gennaio – 30 giugno 2026;
- entro il 31 gennaio 2027, per gli affidamenti effettuati nel periodo 1° luglio – 31 dicembre 2026;

RITENUTO OPPORTUNO nominare una Commissione incaricata delle operazioni di sorteggio e delle verifiche a campione previste dal Regolamento;

TENUTO CONTO dell'assetto organizzativo del Dipartimento di Scienze Sociali definito con DG/2023/664 del 31/05/2023 e delle funzioni attribuite all'Ufficio Contabilità e Bilancio quale Unità incaricata delle procedure di acquisto per il Dipartimento;

VALUTATI i *curricula* delle seguenti unità di personale afferenti all'Ufficio Contabilità e Bilancio del Dipartimento di Scienze Sociali: dott.ssa Loredana Rivieccio, dott.ssa Laura Aliperti; dott.ssa Federica Fascia;

ACQUISITE le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà ex art. 47 DPR 28 dicembre 2000, n. 444 - rese dalle suindicate unità di personale ai sensi della misura B12 – lett. b) dell'Appendice 2.3.E CONTR del vigente PIAO di Ateneo, acquisite al protocollo di ateneo con numeri: PG/2026/84819, PG/2026/84822, PG/2026/84832.

DECRETA

-è istituita per l'anno 2026 la Commissione incaricata delle attività relative all'individuazione del campione e alla verifica delle dichiarazioni sostitutive rese dagli Operatori Economici nell'ambito degli affidamenti diretti di lavori, servizi e forniture di importo inferiore a 40.000 euro, ai sensi dell'art. 52 del D.Lgs. 36/2023 e del Regolamento di Ateneo.

-la Commissione è così composta:

Presidente: Dott.ssa Loredana Rivieccio, Capo dell'Ufficio Contabilità e Bilancio;

Componente: Dott.ssa Laura Aliperti,

Componente: Dott.ssa Federica Fascia.

Il presente decreto sarà pubblicato all'Albo di Ateneo.

La Direttrice

Prof.ssa Dora GAMBARDELLA

Unità organizzativa responsabile del procedimento:

Dipartimento di Scienze Sociali

Ufficio Contabilità e Bilancio

Responsabile del procedimento:

dott. Loredana Rivieccio, Responsabile dei processi amministrativo-contabili

e-mail: contabilita-contratti.dss@unina.it